

HYDROSEALS
Profieloverzicht

HYDROSEALS

ALWAYS A SUITABLE SOLUTION

*Your Partner for
Sealing Technology*

waarom **Hydroseals**

Wij staan garant voor kwaliteit en service, zodat u altijd kunt vertrouwen op de beste afdichtingsoplossingen voor uw machines.

Wij leveren hydraulische afdichtingen, kits, cilinder onderdelen en tools.

Op het gebied van hydrauliek bent u bij ons op het juiste adres.



Deskundig advies

Door jaren ervaring in de hydrauliek begrijpen wij dat de juiste afdichtingen essentieel zijn voor het optimaal functioneren van uw hydraulische cilinders en machines.



Grote voorraad

De hydrauliek partner die alles in huis heeft. Afdichtingen, sealkits, klantspecifieke kits, cilinderonderdelen en diverse tools. We doen meer dan u denkt en daar zijn we trots op!



Alles onder een dak

Een uitgebreid assortiment aan afdichtingen en seal kits. Wij hebben steeds een groot aantal afdichtingen op voorraad zodat we u zo snel mogelijk verder kunnen helpen.



Persoonlijke ondersteuning


Wij zoeken samen met u naar een gepaste oplossing en zetten ons in om u te voorzien van de meest duurzame en effectieve afdichtingsoplossingen.


Neem gerust contact met ons op

Heeft u een vraag over één van onze producten of diensten?

Heeft u advies nodig of wenst u een oplossing op maat?

Neem dan per telefoon of email contact met ons op.

 info@hydroseals.nl

 +31 (0) 85 - 08 06 119

 www.hydroseals.nl

Inhoud

Hydraulisch

Afstrijkers	I
Stangafdichtingen	III
Zuigerafdichtingen	V
Statische afdichtingen	VII
Oliekeerringen	VIII
Rotor afdichtingen	VIII
Geleiding	IX

Pneumatisch

Stangafdichtingen	X
Zuigerafdichtingen	XI
Statische afdichtingen	XII

Hunger

Hunger afdichtingen	XIII
---------------------	------

Bijlage

Vloeistofcompabiliteitstabel	XIV
Defecte afdichtingen	XV
Hydrauliek tools	XVII

AFSTRIJKERS WIPERS ABSTREIFERS	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	MSWE		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWN		NBR	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWS		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWSN		NBR	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWH		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWHN		NBR	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWP		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MW38		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MCSW		Termo	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MDK		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWH24		PU	-	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MSWE-XLF		PU	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	

Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
MSWSHN		NBR	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCKBI		PU + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCKB		NBR + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCWE		PU + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCWN		NBR + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MDSU		PU + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MDS		NBR + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCW70		COPPER + NBR	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCU		PU + Steel	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MWTF		NBR + PTFE	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MWTF-PU		PU + PTFE	-	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	







AFSTRIJKERS | WIPERS | ABSTREIFERS













STANGAFDICHTINGEN ROD SEALS STANGENDICHTUNGEN	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	MUU		PU	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MUSN		NBR	≤ 150	-40°C / +100°C	≤ 0,5m/s	
	MRTU		PU	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MUKRN		NBR	≤ 150	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MYR		PU	≤ 500	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MSMR		NBR	≤ 600	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MYR-H616		PU	≤ 500	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MRU		PU	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MUFN		NBR + CANVAS	≤ 250	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MUFN-EI		NBR + CANVAS	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
	MUUL		PU	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0,5 m/s	
MRTUB		PU + POM	≤ 700	-40°C / +100°C	≤ 0,5 m/s		

Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
MKR		PTFE + NBR	≤ 600	-30°C / +130°C	≤ 5 m/s	
MKR-PU		PU + NBR	≤ 600	-30°C / +130°C	≤ 5 m/s	
MVS		NBR + CANVAS	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MIR		PU	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
TR		NBR + POM	≤ 345	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
SAM - SAL - EDBRO		NBR + CANVAS	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MYBR		PTFE + NBR	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 5 m/s	

STANGAFDICHTINGEN | ROD SEALS | STANGENDICHTUNGEN






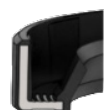






ZUIGERAFDICHTINGEN PISTON SEALS KOLBENDICHTINGEN	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	MUFN-PWO		NBR + Canvas	≤ 500	-30°C / +100°C	≤ 0.5m/s	
	MPU		PU	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MUKPN		NBR	≤ 80	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	MPUW		PU + POM	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MSFD		NBR + Canvas	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MPUB		PU + POM	≤ 500	-40°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MPSA		NBR + POM	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MPSA-58		NBR + POM	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MPSA-PDE		NBR + POM	≤ 600	-30°C / +110°C	≤ 0.5 m/s	
	MPSA-59		NBR + POM	≤ 500	-30°C / +100°C	≤ 0.5 m/s	
	MPS2000		NYLON + NBR	≤ 500	-30°C / +110°C	≤ 1 m/s	
MPS		PTFE + NBR	≤ 400	-30°C / +130°C	≤ 5 m/s		

Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
MKPD		PU + NBR	≤ 400	-40°C / +105°C	≤ 0.5 m/s	
MPSU300		PU + NBR	≤ 400	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
MCPS		PTFE + NBR	≤ 500	-30°C / +110°C	≤ 5 m/s	
MDPCS		NBR + Steel	≤ 60	-30°C / +105°C	≤ 0.5m/s	
TP		NBR + POM	≤ 345	-40°C / +100°C	≤ 1 m/s	
PSC		PU + NBR	≤ 400	-40°C / +105°C	≤ 1 m/s	

STATISCH STATIC STATISCH	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	OR70		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
	OR90		NBR	-	-25°C / +100°C	-	
	ORV70		FKM	-	-15°C / +200°C	-	
	ORV90		FKM	-	-20°C / +200°C	-	
	ORC70		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
	ORC90		NBR	-	-25°C / +100°C	-	
	XR70		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
	XR90		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
	XRV90		FKM	-	-30°C / +200°C	-	
	XR70 *EP		EPDM	-	-40°C / +140°C	-	
	MBC		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
MBU		PU	-	-40°C / +120°C	-		

Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
MBU		NBR	-	-30°C / +100°C	-	
MBN		NYLON	-	-55°C / +100°C	-	
MBT		POM + PTFE	-	-55°C / +200°C	-	
BS-20		NBR + STEEL	-	-40°C / +110°C	-	
BS-21 Self-Center		NBR + STEEL	-	-40°C / +110°C	-	
BSF-20		FKM + STEEL	-	-18°C / +200°C	-	
BSF-21 Self-Center		FKM + STEEL	-	-18°C / +200°C	-	
OP-Seals		PU	-	-35°C / +100°C	-	
SAE-Flens		PU	≤ 500	-35°C / +100°C	-	
D-Ringen		NBR	≤ 400	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
FCS		NBR	-	-30°C / +100°C	-	


STATISCH | STATIC | STATISCH

OLIEKEERRING OILSEALS ÖLDICHTUNG	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	OS224SC		STEEL + PTFE	≤ 5	-40°C / +150°C	≤ 12 m/s	
	OS224TC / TCP		STEEL + NBR	≤ 5 ≤ 10	-30°C / +150°C	≤ 12 m/s ≤ 10 m/s	
	OS226PV		STEEL + FKM	≤ 10	-15°C / +200°C	≤ 10 m/s	
	OS221SC		STEEL + NBR	≤ 5	-20°C / +100°C	≤ 5 m/s	
	OS222SC		STEEL + NBR	≤ 5	-20°C / +100°C	≤ 5 m/s	
	OS223SC		STEEL + NBR	≤ 5	-20°C / +100°C	≤ 5 m/s	
ROTOR AFDICHTINGEN ROTOR SEALS ROTOR DICHTUNGEN	RF715		PTFE + NBR	≤ 300	-30°C / +100°C	≤ 2 m/s	
	RF717		PTFE + CARBON	≤ 200	-100°C / +260°C	≤ 2 m/s	
	RF816		PU	≤ 400	-30°C / +110°C	≤ 1 m/s	
	RF716		PTFE + NBR	≤ 300	-30°C / +100°C	≤ 2 m/s	
	ROTO		NBR + CANVAS	≤ 180	-30°C / +110°C	≤ 0.1 m/s	
	V90		NBR	-	-30°C / +130°C	-	








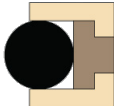




Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
MWRB		PHEN	-	-50°C / +130°C	≤ 1 m/s	
MWRB-TQ		POLY	-	-50°C / +130°C	≤ 1 m/s	
MWRT		PTFE	-	-75°C / +250°C	≤ 5 m/s	
MWRP		POM	-	-40°C / +130°C	≤ 1m/s	
GR25WP		POM	-	-40°C / +130°C	≤ 1 m/s	
MWRP-L		POM	-	-40°C / +130°C	≤ 1 m/s	
MGF - TAPE		PHEN / POLY	-	-50°C / +130°C	≤ 1 m/s	
MGB - TAPE		PTFE	-	-75°C / +250°C	≤ 1 m/s	
MDU		STEEL + PTFE	-	-60°C / +150°C	≤ 15 m/s	
MDU-K		STEEL + PTFE	-	-60°C / +150°C	≤ 15 m/s	
MDU-C		BRONZE	-	-40°C / +250°C	≤ 2.5 m/s	

GELEIDING | GUIDING | FÜHRUNG

STANG AFDICHTINGEN ROD SEALS STANGENDICHTINGEN	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	PA641		NBR + Canvas	≤ 120	-30°C / +110°C	≤ 0.25m/s	
	PA642		PU	≤ 16	-30°C / +80°C	≤ 1 m/s	
	PA643		NBR	≤ 120	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	PVA643		FKM	≤ 120	-20°C / +200°C	≤ 1 m/s	
	PA644		NBR + POM	≤ 160	-30°C / +105°C	≤ 1 m/s	
	PA645		PU	≤ 10	-30°C / +80°C	≤ 1 m/s	
	PA646		PU	≤ 10	-30°C / +90°C	≤ 1 m/s	

Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
PZA114		NBR + STEEL	≤ 160	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
PZA115		NBR + STEEL	≤ 10	-20°C / +110°C	≤ 1 m/s	
PZA116		NBR + STEEL	≤ 12	-30°C / +105°C	≤ 1 m/s	
PZA117		PU + STEEL	-	-	-	
PZA119		NBR / PU	≤ 12	-20°C / +100°C	≤ 1 m/s	
PZA120		PU	≤ 12	-35°C / +80°C	≤ 1 m/s	
PZA121		NBR	≤ 10	-25°C / +100°C	≤ 1 m/s	
PZA125		NBR	≤ 12	-30°C / +105°C	≤ 1 m/s	
PZA127		NBR	≤ 12	-30°C / +105°C	≤ 1 m/s	
PZA128		NBR	≤ 16	-30°C / +80°C	≤ 1 m/s	

ZUIGERAFDICHTINGEN | PISTON SEALS | KOLBENDICHTUNGEN

HUNGER	Naam	Profiel	Materiaal	Druk	Temp	Snelheid	Pagina
	GDK		PUR, PTFE, BRONZE	≤ 360	-35°C / +120°C	≤ 1 m/s	
	GD1000K		NBR, PTFE, BRONZE	≤ 360	-35°C / +120°C	≤ 1 m/s	
	TDI		PU + PTFE	≤ 450	-35°C / +120°C	≤ 1 m/s	
	TDT		PU	≤ 360	-35°C / +120°C	≤ 1 m/s	
	TDMI		PU + PTFE	≤ 250	-35°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	TDA		PU + PTFE	≤ 450	-35°C / +120°C	≤ 1 m/s	
	TDMA		PU + PTFE	≤ 250	-35°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	GGDA		NBR, PTFE, BRONZE	≤ 450	-30°C / +100°C	≤ 1 m/s	
	FA		POM	-	-55°C / +120°C	≤ 3 m/s	
	FAI		POM	-	-55°C / +120°C	≤ 3 m/s	
	FI		POM	-	-55°C / +120°C	≤ 3 m/s	
	OBVD \ OBVD AX		PU + PTFE	≤ 500	-30°C / +100°C	-	

Vloeistofcompatibiliteitstabel

Materiaalgids


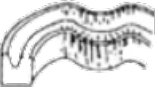
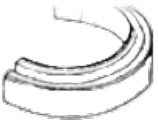





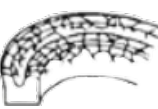

NBR	Nitrile rubber
EPDM	Ethylene-propylene
FKM	Fluoroelastomer (Viton)
CR	Neoprene
FMQ	Fluoro-silicone
POM	Acetal resin
PU	Polyurethane
PTFE	Polytetrafluorethylene

1 - Good 2 - Fair 3 - Not compatible 4 - No data

Vloeistof	NBR	EPDM	FKM	CR	FMQ	POM	PU	PTFE
Acetaldehyde	3	2	3	3	3	4	3	1
Air	1	1	1	1	1	1	1	1
Air with oil mist	1	3	1	2	1	1	1	1
Ammonia	2	1	3	4	4	3	3	1
Benzene - Benzol	3	3	1	3	3	3	3	1
Biodegradable polyglycol oil, HEPG	3	1	1	4	4	1	3	1
Biodegradable synthetic ester oil, HEES	3	3	1	3	3	3	3	1
Biodegradable vegetable oil, HETG	1	3	1	4	4	1	3	1
Brake fluid	3	1	3	3	3	1	3	1
Combustible oil	2	3	1	4	4	2	4	1
Distilled water	2	2	2	4	4	4	3	1
Ethyl alcohol	2	1	2	1	1	3	3	1
FuelASTMA	1	3	1	2	1	4	1	1
FuelASTMB	3	3	1	3	1	4	3	1
FuelASTMC	2	3	1	3	2	4	3	1
FuelASTMD	1	3	1	3	1	4	3	1
Fuel oil	1	3	1	2	1	3	2	1
Gasoline	2	3	1	3	1	3	2	1
Glycerin	1	1	1	1	1	1	3	1
Glycols	1	1	1	1	1	1	3	1
Grease, mineral	1	3	1	3	1	1	1	1
Houghton-Safe 1010	3	1	1	4	4	4	4	1
Houghton-Safe 1120	3	1	1	4	4	4	4	1
Houghton-Safe 620	1	2	1	4	4	1	3	1
Kerosene	2	3	1	2	1	1	2	1
Methyl alcohol	1	1	3	1	1	3	3	1
Methyl ethyl ketone	3	1	3	3	3	1	3	1
OilASTM #1	1	3	1	1	1	1	1	1
OilASTM #2	1	3	1	2	1	4	3	1
OilASTM #3	1	3	1	3	1	1	2	1
OilASTM #4	2	3	1	3	2	4	3	1
Ozone	3	1	1	3	1	4	1	1
Paraffin	1	3	1	1	4	1	3	1
Petroleum oil	1	3	1	2	2	1	1	1
Salt water	1	1	1	2	1	1	2	1
Soap solution	1	1	1	4	4	1	1	1
Sodium hydroxide	2	1	2	2	2	3	3	1
Steam	3	1	2	3	3	1	2	1
Toluene	3	3	1	3	2	1	3	1
Water (above 50C)	2	1	1	4	4	1	3	1
Water (below 50C)	1	1	2	2	1	1	3	1
Water-glycol emulsion	1	1	2	2	4	1	3	1
Water-oil emulsion	1	3	1	4	4	1	3	1







Defecte afdichtingen

Oorzaken en voorbeelden van defecte afdichtingen






		Waarneming	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Verharding		Verharding van het dynamische vlak waardoor er scheuren en een glanzende afwerking ontstaan	Warmte ontstaan door hoge snelheid	Verlaag de slagsnelheid of gebruik een alternatieve afdichting
		Verharding van de gehele afdichting Verlies van elasticiteit	Hoge vloeistoftemp. Compatibiliteit vloeistof Verslechtering van de vloeistof	Olietemp. verlagen Vloeistof vernieuwen Verandering van materiaal afdichting
Slijtage		Dynamisch vlak is versleten tot een glanzende afwerking	Onvoldoende smering	Controleer de viscositeit van de olie
		Eivormige slijtage op het dynamische oppervlak	Stang- of zuigerboring niet concentrisch	Pas de stang/buis aan tot binnen de afdichtingsspecificaties Vervang versleten stang of cilinderbuis
		Abnormale slijtage aan één kant van het dynamische oppervlak	Versleten geleiding of de geleiding wordt overmatig zijdelings belast	Geleiding vervangen Geleidingsoppervlakte vergroten
Scheuring		Scheur of deuk aan het dynamische oppervlak	Verkeerde opslag Gebruik van onjuiste tool	Plat bewaren in een afgesloten zak/doos Tools mogen geen scherpe randen hebben
		Krassen op het dynamische oppervlak	Krassen op de stang- of zuigerboring Vreemd materiaal in de vloeistof	Slijp, polijst de metalen onderdelen Onderdelen schoonspoelen
Zwelling		Het materiaal is zacht en misvormd	Absorptie van vloeistof Vloeistof is niet compatible Water in het systeem	Vervang afdichtingsmateriaal of de vloeistof Systeem spoelen
Bederf		Krassen op het dynamische oppervlak	Hoge vloeistoftemp. Blootstelling aan ozon of zonlicht	Olietemp. verlagen Afdichtingen bewaren uit de buurt van zonlicht of UV straling
Groeven		Axiale sneden aan het dynamische oppervlak	Metaal of ander vreemd materiaal in het systeem Geimplodeerde luchtballen	Systeem spoelen Systeem ontluchten

Defecte afdichtingen

Oorzaken en voorbeelden van defecte afdichtingen

		Waarneming	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Extrusie		Geëxtrudeerd materiaal aan de dynamische zijde van de hiel	Verkeerde maatvoering Versleten geleiding Extreem hoge druk	Gebruik een back up ring Vervang geleiding Gebruik een alternatieve afdichting
		Geëxtrudeerd materiaal aan de statische zijde van de afdichting	Ongelijk steunoppervlak Te kleine back up ring	Steunoppervlakte gelijk maken Maat back up ring corrigeren
Breuk		Stukken materiaal gescheurd aan het dynamisch oppervlak	Overmatige tegendruk	Controleer de overdrukventielen
		Drukszijde van de afdichting is verbrand en gebroken	Explosie van rest lucht bij hoge druk	Controleer de maximale druk Systeem ontluchten
		Scheuren in het U-gedeelte van de afdichting	Regelmatige hoge druk schokken of pieken Opstart lage temperatuur	Alternatieve afdichting gebruiken Systeem opwarmen voordat er druk op komt
		Scheur of deuk aan het dynamische oppervlak	Verslechtering van het materiaal of vloeistof	Alternatief materiaal of afdichting gebruiken Systeem spoelen

Hydrauliek Tools

	<p>O-ring cone</p> <p>Deze kegel geeft o-ring nummers zeer snel weer. De kegel meet 184 van de meest populaire maten in 5 diktes, van 6.35mm ID tot 140mm ID. De cone is gemaakt van hoogwaardig polyurethaan en is 450mm hoog.</p>
	<p>Seal Clasper</p> <p>Seal clasper 360mm - Seal clasper 710mm</p> <p>De seal clasper is ontworpen om de PTFE-ring van de zuigerafdichting terug op maat te krijgen. Bij het monteren van een PTFE zuigerafdichting, dien je de buitenring op te rekken om hem over de zuiger heen te krijgen. Met de seal clasper kunt je deze eenvoudig door het aantrekken van de stalenband weer terug in de groef forceren.</p>
	<p>O-ring Gauge</p> <p>O-ring schuifmaat voor het meten van de binnendiameter tot maximaal 330mm.</p>
	<p>Pickset 4 delig</p> <p>De pickset is samengesteld om eenvoudig al uw afdichtingen te demonteren. De set is gemaakt van stevig materiaal en is voorzien van comfortabele handgrepen. De pickset bevat een priem, haakpunt, 45° gebogen punt en 90° gebogen punt.</p>
	<p>Digitale schuifmaat</p> <p>Digitale schuifmaat met een mm/inch conversie en uitlezing tot 0,01 mm. HOLD-functie en nulinstelling op elke positie. De beschermingsgraad IP67 biedt totale bescherming tegen stof en vloeistoffen, waarbij de functionele kenmerken behouden blijven.</p>

HYDROSEALS

ALWAYS A SUITABLE SOLUTION



info@hydroseals.nl



+31 (0) 85 - 08 06 119



www.hydroseals.nl